

— 工法3：補土研磨塑形 —

紅外線烘烤乾燥，杜絕塗層異變



▪ 補土質地

Lexus原廠只採用認證的板金補土，因為板金土分子細、密度高，與鋼板也有良好契合度。部分外廠多為了節省成本而使用劣質補土，在補土品質不穩定的狀況下，也較容易發生補土脫落的問題。

▪ 烘烤乾燥

由於補土層容易吸收水份，為免溼氣駐留過久而導致鋼板產生鏽蝕，原廠使用「紅外線烘烤技術」，此項技術除了加速補土硬化，還可確保補土受熱均勻，達到最佳、最快速的乾燥狀態，使修補後的鋼板維持張力、耐用性也較佳。部份外廠多用自然乾燥方式，此做法容易增加水氣滲透、殘留的風險，進而造成補土剝落或板件鏽蝕。

▪ 研磨工序

補土乾燥後，進入研磨工序，此階段仍需注意所使用工法，是否會讓補土沾染水氣而生鏽。為杜絕水氣，使用「乾研磨工法」，以達成完全性的乾燥防鏽。部分外廠為降低粉塵產生，而使用濕研磨工法，但此做法易造成水氣殘留，導致板金鏽蝕。



∧ 紅外線烘烤技術



∧ 防鏽乾研磨工法